



CMC TEXPAN

Machinery and Technology

МАГНИТНЫЕ СЕПАРАТОРЫ

Поток древесной стружки, очищенный от железных примесей и примесей цветных металлов





CMC TEXPAN

Machinery and Technology

CMC TEXPAN может предложить различные решения для удаления металлических примесей (железа или цветных металлов), основанные на разных принципах работы, соответственно подходящих для различных областей применения

МАГНИТНЫЙ БАРАБАН

Машина состоит из вращающегося барабана из нержавеющей стали. Барабан включает неподвижный вал, фиксирующий магнитный элемент в форме полумесяца, сделанный из опоры из мягкой стали, на которой закреплены неодимовые постоянные магниты.

Когда барабан вращается, древесный материал подается по направлению к разгрузочному бункеру, в то время как железные компоненты удерживаются на поверхности барабана до тех пор, пока они не попадают в область, оснащенную магнитами внутри, и они удаляются, когда достигают немагнетизированную область, так что они могут быть удалены через текущий накопитель.

ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ЧАСТИЦ

Эта система включает подающее устройство (которым может быть вибрационный питатель), конвейер с несущей нижней лентой с передним магнитным роликом, поворотной нижней лентой с закрепленными магнитными плитами, установленными на внутренней поверхности ленты, и разгрузочного устройства для удаления металлов. Система предлагает высокую эффективность и надежность, простую установку, низкие эксплуатационные расходы.

НЕОДИМОВЫЙ КАРКАС

Это - вращающаяся часть, включающая специальные неодимовые пруты. Она может быть установлена в разгрузочный желоб дозирующего бункера или конвейерных весов. Система представляет исключительное решение для удаления пыли и маленьких примеси черных металлов: она предназначена для установки после традиционной системы для удаления чёрных металлов.

СЕПАРАТОР ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ

Принцип работы этой специальной магнитной системы основан на токовихревой индукции.

Данная часть состоит из группы неодимовых прутков, вращающихся на большой скорости и в корпусе в специальном покрытом изоляцией барабане. Магнитное поле, генерируемое при вращении неодимовых прутков отсортировывает примеси цветных металлов (алюминий, медь, латунь...), но может обнаружить также и маленькие металлические части и пыль : это также может быть предназначено для установки после обычной системы удаления металла.



МАГНИТНЫЕ БАРАБАНЫ – СТАНДАРТНЫЙ РЯД					
Тип	Магнитный барабан		Доступная магнитная система	Производит-сть, м ³ /ч	Устан.мощность, кВт
	Диаметр, мм	Длина, мм			
SM 400 x 700	400	700	SNT (магнитодиэлектрик) HG (высокоградиентный) VHG (очень высокий градиент) UHG (ультра высокий градиент)	75	1,1
SM 400 x 1.000	400	1.000		100	1,1
SM 400 x 1.500	400	1.500		155	1,1
SM 500 x 1.000	500	1.000		125	1,1
SM 500 x 2.200	500	2.200		270	1,5
SM 600 x 2.200	600	2.200		330	1,5

МАГНИТНЫЕ БАРАБАНЫ – СТАНДАРТНЫЙ РЯД					
Тип	Магнитный барабан		Доступная магнитная система	Производит-сть, м ³ /ч	Устан.мощность, кВт
	Диаметр, мм	Длина, мм			
SM3 320 x 600	320	600	SNT (магнитодиэлектрик) HG (высокоградиентный) VHG (очень высокий градиент) UHG (ультра высокий градиент)	90	3 x 0,75
SM3 500 x 850	500	850		210	3 x 0,75
SM3 500 x 1.100	500	1.100		270	3 x 1,5
SM3 500 x 1.300	500	1.300		330	3 x 1,5
SM3 500 x 1.600	500	1.600		430	3 x 1,5

МАГНИТ, УСТАНОВЛЕННЫЙ НАД ЛЕНТОЙ – СТАНДАРТНЫЙ РЯД					
Тип	Магнитная плита		Доступная магнитная система	Производит-сть, м ³ /ч	Устан.мощность, кВт
	Ширина, мм	Длина, мм			
SMO 1 x 1.350	1.050	1.350	HG (высокоградиентный) VHG (очень высокий градиент) UHG (ультра высокий градиент)	100	2,2
SMO 1 x 1.750	1.050	1.750		180	2,2
SMO 1 x 2.200	1.050	2.200		230	2,2

ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ЧАСТИЦ – СТАНДАРТНЫЙ РЯД					
Тип	Тип агрегата		Доступная магнитная система	Производит-сть, м ³ /ч	Устан.мощность, кВт
	ремень+ролик	над лентой			
SMP 100	1.000 + 450	SMO 1 x 1.350	HG + VHG HG + UHG	100	2,2+2,2
SMP 180	1.500 + 450	SMO 1 x 1.750		180	3,0+2,2
SMP 230	1.900 + 450	SMO 1 x 2.200		230	3,0+2,2

СЕПАРАТОР ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ – СТАНДАРТНЫЙ РЯД					
Тип	размер ленты		Доступная магнитная система	Производит-сть, м ³ /ч	Устан.мощность, кВт
	Ширина, мм	Длина, мм			
NFS 100/250	1.000	2.600	Специальный индукционный барабан (неодим)	80	2,2 + 4,0
NFS 130/250	1.300	2.600		100	3,0 + 5,5
NFS 150/250	1.500	2.600		130	3,0 + 5,5
NFS 175/250	1.750	2.600		150	3,0 + 7,5
NFS 200/250	2.000	2.600		180	3,0 + 7,5

Вышеприведенные данные не являются обязательными и приводятся исключительно с целью информации



CMC TEXPAN

Machinery and Technology

ул.Родигари,10 - 24020 Кольцате (БГ) Италия
Тел +39 035 737 111 - Факс + 39 035 714 449
info@cmc-texpan.com
www.cmc-texpan.com

Член Группы Компаний **Siempelkamp**