



СМС ТЕХПАН
Machinery and Technology

МЕХАНИЧЕСКИЕ ФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ СЛОЕВ

Превосходство изнутри





СМС ТЕХПАН

Machinery and Technology

Если речь идет о древесно-стружечной плите, то важен идеальный внутренний слой.

Здесь не требуется разделения частиц, но крайне важна гомогенность и целостность, так как они являются гарантом механической силы панелей и в итоге их высокого качества.

Механические формовочные машины для стружечных ковров СМС ТЕХПАН формируют однородный, постоянный внутренний слой частиц стружечного ковра, гарантируя прекрасные механические свойства готовых панелей.

Механические формовочные машины могут быть также использованы для обработки иных материалов, кроме дерева, такие как бумага-гипс, дерево-цемент или сельскохозяйственные материалы (солома, багасса и пр).

Оsmоленная стружка подается в дисковый сепаратор внутреннего слоя, чья функция – удалять комочки клея и крупные частицы, что в ином случае может повредить стальную ленту пресса (это особенно важно в случае производства тонких панелей).

Дисковый сепаратор в основном включает в себя ряд осей с вращающимися на разных скоростях дисках, с подобранным удобным допуском прохождения между дисками согласно размеру обрабатываемой древесной массы с проклеивающим составом.

В этом случае, частицы с подходящим размером будут проходить через диски и подводиться к бункеру-дозатору формовочной машины, в то время как частицы нестандартных размеров и возможные комки клея будут отсортировываться поверх дисков.

Функция бункера-дозатора - выравнивать древесно-стружечный слой (при помощи вращающегося скребка) и выгружать его в механическую формовочную машину постоянным потоком.

Каждая механическая формовочная камера снабжена двумя игольчатыми роликовыми блоками качения (называемыми «разделяющими» или соответственно «конвейерными» игольчатыми роликами), чья функция – разрыхлять поток материала до того, как он достигнет полости лежащей в основании кабины роликового блока. Последняя смонтирована в нижней секции механической формовочной камеры и состоит из четырех роликов : их функция - выбрасывать поток материала на конвейер, двигающийся вниз, без разделения частиц.

Формовочная камера может быть снабжена устройством для регулировки профиля веса в поперечном направлении. Данное устройство состоит из секторов скользящих пластин, чья цель- транспортировать больше или меньше материала к определенной области стружечного ковра, так как это может быть необходимо для поточной корректировки профиля двойного взвешивания, при этом без того, чтобы останавливать производство.

Преимущества:

- древесно-стружечная плита с превосходными механическими и технологическими качествами (прочность на отрыв поперёк пласти, прочность при изгибе, Удельное сопротивление выдергиванию шурупов);
- оптимальное распределение двойного взвешивания;
- может быть использовано для обработки широкого ряда древесины и вторичных материалов.



Вышеприведенные данные не являются обязательными и приводятся исключительно с целью информации



СМС ТЕХПАН

Machinery and Technology

ул.Родигари,10 - 24020 Кольцате (БГ) Италия

Тел +39 035 737 111 - Факс + 39 035 714 449

info@cmc-texpan.com

www.cmc-texpan.com

Член Группы Компаний **Siempelkamp**