



**СМС ТЕХРАН**

Machinery and Technology

# ЛИНИИ ФОРМИРОВАНИЯ КОВРА ДЛЯ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Трёхслойная древесно-стружечная плита  
самого лучшего качества





# CMC TEXPAN

Machinery and Technology

Формирование ковра - существенный шаг производства древесно-стружечной плиты. Пропорционально сложенный стружечный ковер (то есть поверхностные слои с градуированной структурой и однородный внутренний слой) формируется в древесно-стружечные плиты высокого качества, показывающие превосходные механические качества и гладкую поверхность, которая может быть прекрасной основой для меламинового слоя, даже при использовании бумаги низкого веса.

Со своим большим опытом и более чем 150 поставленных по всему миру формовочных станций, CMC TEXPAN является крупным поставщиком формовочных систем для древесно-стружечной плиты.

Типичная формовочная станция в основном включает в себя две воздушные формовочные машины для наружных слоев и одну или две механические формовочные машины для внутреннего слоя.

Система обычно предназначается для формирования трёхслойного ковра, состоящего из:

- равномерного, однородного внутреннего слоя, произведенного из крупнодисперсных частиц, показывающего прекрасные механические свойства (прочность панели, внутреннее сцепление). Внутренний слой обеспечивается при помощи механических формовочных машин;
- двух наружных слоев, показывающих структуру с плавно изменяющимся профилем, с частицами, становящимися все меньше и меньше по направлению к поверхности, для самого высокого качества обработки поверхности. Ковры из осмоленных частиц внешнего слоя натягиваются при помощи воздушных формовочных машин.

Формовочные станции могут быть снабжены различными системами для улучшения их функциональности или возможности производства ковров разной ширины.

Это включает в себя:

- элементы регулировки ширины, состоящие из подвижных боковин, которые могут быть соответствующе отрегулированы, чтобы можно было производить ковры разной ширины, в то же время, собирая избыток материала, подлежащего возврату в процесс производства;
- дисковые сепараторы для удаления частиц нестандартных размеров и загрязнений потока материала до того, как он достигнет формовочной станции;
- стабилизирующие устройства для предотвращения прохождения крупнодисперсных частиц внутреннего слоя через внешний слой, что могло бы в противном случае ухудшить поверхность конечного продукта.

## Преимущества:

- индивидуально адаптированная конфигурация;
- возможности высокого выхода;
- экономия;
- высокая точность натяжения;
- высокое качество готовых панелей.

## Опции

Формовочные станции полностью адаптированы под нужды заказчика. Конструкция и конфигурация изучаются индивидуально, чтобы соответствовать любому установочному варианту.





# CMC TEXPAN

Machinery and Technology

ул.Родигари,10 - 24020 Кольцате (БГ) Италия

Тел +39 035 737 111 - Факс + 39 035 714 449

[info@cmc-texpan.com](mailto:info@cmc-texpan.com)

[www.cmc-texpan.com](http://www.cmc-texpan.com)

Член Группы Компаний **Siempelkamp**