



CMC TEXPAN

Machinery and Technology

ВЫСОКО - И НИЗКОСКОРОСТНЫЕ СМЕСИТЕЛИ ДЛЯ СВЯЗУЮЩЕГО

**Аккуратное и эффективное
смешивание стружки и смолы**





CMC TEXPAN

Machinery and Technology

CMC TEXPAN конструирует и изготавливает смесители для смолы в обоих исполнениях - низко – и высокоскоростном.

Высокоскоростные смесители представляют собой традиционную технику: впрочем, они до сих пор ценятся ввиду своей компактности и эффективности по затратам. Высокоскоростные смесители CMC TEXPAN основаны на общих характеристиках, кроме того они объединяют некоторые инновации, нацеленные на увеличение пропускной способности и достижения хороших результатов по качеству.

С одной стороны, важный вопрос, который необходимо решить, всякий раз как дело доходит до осмоления, это как сохранить геометрическую форму стружки. Это очень важно, так как чрезмерное уменьшение размера частиц образует пыль и непостоянный результат, а также увеличение потребления клеящего вещества.

Низкоскоростные смесители CMC TEXPAN (для наружного и внутреннего слоя) обеспечивают высокую удерживающую способность и время перемешивания. Таким образом, действие центробежной силы (возникающее на частицах под действием скорости вращения) уменьшается, что сокращает столкновения частиц и распад на мелкие части.

Чтобы обеспечить более лучшую эксплуатацию машины, входящий материал должен распределяться при помощи CMC TEXPAN дозирующего бункера смесителя, чья функция - обеспечивать постоянную и безупречную подачу древесной массы с проклеивающим составом.

По просту говоря, смеситель представляет собой полу цилиндрическую камеру, докреплённую двумя полукольцами (позволяющими открытие машины) и находящуюся внутри нее смешивающую ось (в смесителях для внутреннего слоя первая секция смешивающей оси докреплена барабаном винтового конвейера для предотвращения удара частиц).

Смешивающая ось оборудована смесительными элементами разной формы и конструкции согласно геометрическим свойствам частиц, которые нужно склеить и специфической функции, ожидаемой для данной секции машины (предварительное смешивание, смешивание или транспортировка по направлению к выгрузке машины).

В низкоскоростных смесителях центробежная сила, с которой частицы выбрасываются напротив стен камеры, сокращена, что сохраняет геометрию частиц.

Смешивающая камера обрамлена наружным корпусом с охлаждающей системой, расположенной между наружным корпусом и внутренней камерой (смешивающая ось может быть тоже снабжена отдельной системой охлаждения) для предотвращения напыла материала на поверхностях, включенных в процесс и для того, чтобы держать частицы в корректной температуре.

Разгрузка материала из смесителя контролируется посредством автоматического выгрузного затвора ("MTCU"), предназначенного для поддержания постоянного уровня заполнения в смесительной камере.

Смесители для смолы могут быть произведены в разных типах и размерах согласно необходимому типу склеивания и количеству материала, который необходимо склеить. Конструкция и конфигурация анализируются индивидуально, чтобы соответствовать каждому установочному варианту.



Они доступны в следующих версиях:

- "RLE"- низкоскоростные смесители для стружки Наружного Слоя;
- "RLI"-низкоскоростные смесители для стружки Внутреннего Слоя;
- "RVE"- высокоскоростные смесители для стружки Наружного Слоя;
- "RVI"- высокоскоростные смесители для стружки Внутреннего Слоя.

Преимущества:

- очень однородное распределение смолы;
- малое дробление частиц;
- лучшая чистота;
- малые вкрапления смолы;
- уменьшенные расходы на эксплуатацию.

| НИЗКОСКОРОСТНЫЕ СМЕСИТЕЛИ – СТАНДАРТНЫЙ РЯД (RLE- низкоскоростные смесители для стружки Наружного Слоя /RLI –низкоскоростные смесители для стружки Внутреннего Слоя) | | | | | | | | | | |
|---|-------------|-------------|------------|--------------|--------------|---|---------------------|---------------------|------------|---------|
| Тип | Диам. мм | Длина мм | Объем л | Производ-сть | | Установочная мощность (кВт / полюсы) | | Охлаждающая система | | |
| | | | | мин. т/ч | макс. т/ч | Откр. наружн. корп. | Главн. двигатель | л/ч | Ккал\ч [1] | кВт [1] |
| RLE/RLI 4 | 480 | 2.500 | 452 | 0,6 | 4,0 | 0 | 45/4 | 4.300 | 30.100 | 36 |
| RLE/RLI 6 | 530 | 3.000 | 662 | 1,0 | 6,0 | 2,2/4 | 75/4 | 6.100 | 42.700 | 50 |
| RLE/RLI 8 | 600 | 3.000 | 848 | 1,5 | 8,0 | 2,2/4 | 75/4 | 6.900 | 48.300 | 57 |
| RLE/RLI 10 | 700 | 3.000 | 1.155 | 2,0 | 10,0 | 2,2/4 | 75/4 | 8.100 | 56.700 | 66 |
| RLE/RLI 12 | 700 | 3.500 | 1.347 | 2,5 | 12,0 | 2,2/4 | 90/4 | 9.600 | 67.200 | 79 |
| RLE/RLI 15 | 800 | 4.000 | 2.011 | 3,0 | 15,0 | 2,2/4 | 90/4 | 12.300 | 86.100 | 101 |
| RLE/RLI 18 | 850 | 4.000 | 2.270 | 3,5 | 18,0 | 2,2/4 | 90/4 | 14.200 | 99.400 | 116 |
| RLE/RLI 22 | 850 | 4.500 | 2.554 | 4,0 | 22,0 | 2,2/4 | 110/6 | 16.000 | 112.000 | 131 |
| RLE/RLI 30 | 900 | 5.000 | 3.181 | 5,0 | 30,0 | 2,2/4 | 132/6 | 20.500 | 143.500 | 167 |
| RLE/RLI 40 | 900 | 6.000 | 3.817 | 6,0 | 40,0 | 2,2/4 | 160/6 | 24.500 | 171.500 | 200 |
| RLE/RLI 50 | 1.200 | 6.000 | 6.786 | 10,0 | 50,0 | 4,0/4 | 200/6 | 33.000 | 231.000 | 269 |
| RLE/RLI 60 | 1.200 | 6.500 | 7.351 | 15,0 | 60,0 | 4,0/4 | 250/6 | 35.000 | 245.000 | 285 |

| НИЗКОСКОРОСТНЫЕ СМЕСИТЕЛИ – СТАНДАРТНЫЙ РЯД (RVE - высокоскоростные смесители для стружки Наружного Слоя / RVI – высокоскоростные смесители для стружки Внутреннего Слоя) | | | | | | | | | | |
|--|-------------|-------------|------------|--------------|--------------|---|---------------------|---------------------|------------|---------|
| Тип | Диам. мм | Длина мм | Объем л | Производ-сть | | Установочная мощность (кВт / полюсы) | | Охлаждающая система | | |
| | | | | мин. т/ч | макс. т/ч | Откр. наружн. корп. | Главн. двигатель | л/ч | Ккал\ч [1] | кВт [1] |
| RVE/RVI 1.5 | 296 | 1.250 | 86 | 0,3 | 1,5 | 0 | 18.5/4 | 1.500 | 10.500 | 13 |
| RVE/RVI 3.5 | 380 | 1.470 | 167 | 0,5 | 3,5 | 0 | 22/4 | 2.400 | 16.800 | 20 |
| RVE/RVI 6 | 440 | 1.680 | 255 | 1,0 | 6,0 | 0 | 30/4 | 3.000 | 21.000 | 25 |
| RVE/RVI 8 | 480 | 1.980 | 358 | 1,5 | 8,0 | 0 | 45/4 | 4.000 | 28.000 | 33 |
| RVE/RVI 12 | 530 | 2.210 | 488 | 2,0 | 12,0 | 0 | 55/4 | 5.000 | 35.000 | 41 |
| RVE/RVI 16 | 600 | 2.200 | 622 | 3,0 | 16,0 | 0 | 75/4 | 6.000 | 42.000 | 49 |
| RVE/RVI 20 | 700 | 2.200 | 847 | 4,0 | 20,0 | 0 | 90/4 | 7.500 | 52.500 | 62 |
| RVE/RVI 30 | 800 | 2.680 | 1.347 | 5,0 | 30,0 | 2,2/4 | 132/4 | 12.000 | 59.500 | 98 |
| RVE/RVI 40 | 800 | 4.000 | 2.011 | 6,0 | 40,0 | 2,2/4 | 160/4 | 12.500 | 87.500 | 102 |

[1] основано на температуре стружки = 65 С и Δt= 7 °С

Вышеприведенные данные не являются обязательными и приводятся исключительно с целью информации



CMC TEXPAN

Machinery and Technology

ул.Родигари,10 - 24020 Кольцате (БГ) Италия

Тел +39 035 737 111 - Факс + 39 035 714 449

info@cmc-texpan.com

www.cmc-texpan.com

Член Группы Компаний **Siempelkamp**