



CMC TEXPAN
Machinery and Technology

高低速拌胶机

温和高效地混合刨花和树脂





CMC TEXPAN

Machinery and Technology

CMC TEXPAN设计和制造高速和低速兼具的拌胶机。

高速拌胶机代表了传统技术：然而，由于其紧凑性和成本效益，仍然受到赞赏。CMC TEXPAN高速搅拌机集常规特征于一体，同时配备一些用于提高性能和实现高质量结果的创新技术。

另一方面，混合时需要处理的关键问题是如何保持刨花的几何形状。这是非常重要的，因为刨花尺寸过度减小会产生粉尘并导致斑点以及胶水消耗的增加。

CMC TEXPAN低速搅拌机（用于表层和芯层）确保高度保持和搅拌时间。借此，离心效应（通过旋转速度施加在颗粒上）减小，从而减少刨花撞击和碎裂。

为了确保机器性能更好，进入的材料应通过CMC TEXPAN拌胶机计量箱进行分配，其功能是确保将材料稳定无瑕疵地送入机器。

基本上，拌胶机是一个空心圆柱形腔室，由两个半壳（用于将机器打开）组成并且有搅拌轴固定在其内部（在C.L.拌胶机中，搅拌轴的第一部分由螺杆输送鼓组成，以避免刨花撞击）。

根据待胶合刨花的几何特性以及机器该部分预期的特定功能，搅拌轴配备有不同形状和布置的搅拌工具（预搅拌、搅拌或向机器排料输送）。

在低速拌胶机中，将刨花抛向搅拌室壁的离心力减小，从而保持刨花的几何形状。

搅拌室壁可能装备有陶瓷或碳化钨涂层，减少磨损问题并确保更长的使用寿命。

搅拌室带有外壳，在外壳和内室之间配有冷却系统（搅拌轴也可以设有单独的冷却系统），以防止材料堆积在所流经的表面，并使刨花保持正确的温度。

通过气动运行自动卸料门（MTCU）实现将材料从搅拌机排出，其功能是保持搅拌室内的填料高度恒定。

根据所需的胶合类型和与胶混合的材料量，拌胶机可以以不同的类型和尺寸运行。单独对布置和配置进行研究以符合每种安装方案。



拌胶机配备以下型号：

- “RLE” - 适用于S.L.刨花的低速搅拌机；
- “RLI” - 适用于C.L.刨花的低速搅拌机；
- “RVE” = 适用于S.L.刨花的高速搅拌机；
- “RVI” = 适用于C.L.刨花的高速搅拌机。

优点：

- 树脂分布非常均匀；
- 刨花破碎更少；
- 清洁度更高；
- 胶斑更少；
- 维修成本降低。

低速搅拌机 - 标准范围
(RLE = 用于S.L.刨花的低速搅拌机/RLI = 用于C.L.刨花的低速搅拌机)

类型	直径 mm	长度 mm	体积 l	容量		安装功率 (kW/极点)		冷却系统		
				最小 t/h	最大 t/h	半壳打开	主电机	l/h	kcal/h [1]	kW [1]
RLE/RLI 4	480	2.500	452	0,6	4,0	0	45/4	4.300	30.100	36
RLE/RLI 6	530	3.000	662	1,0	6,0	2,2/4	75/4	6.100	42.700	50
RLE/RLI 8	600	3.000	848	1,5	8,0	2,2/4	75/4	6.900	48.300	57
RLE/RLI 10	700	3.000	1.155	2,0	10,0	2,2/4	75/4	8.100	56.700	66
RLE/RLI 12	700	3.500	1.347	2,5	12,0	2,2/4	90/4	9.600	67.200	79
RLE/RLI 15	800	4.000	2.011	3,0	15,0	2,2/4	90/4	12.300	86.100	101
RLE/RLI 18	850	4.000	2.270	3,5	18,0	2,2/4	90/4	14.200	99.400	116
RLE/RLI 22	850	4.500	2.554	4,0	22,0	2,2/4	110/6	16.000	112.000	131
RLE/RLI 30	900	5.000	3.181	5,0	30,0	2,2/4	132/6	20.500	143.500	167
RLE/RLI 40	900	6.000	3.817	6,0	40,0	2,2/4	160/6	24.500	171.500	200
RLE/RLI 50	1.200	6.000	6.786	10,0	50,0	4,0/4	200/6	33.000	231.000	269
RLE/RLI 60	1.200	6.500	7.351	15,0	60,0	4,0/4	250/6	35.000	245.000	285

高速搅拌机 - 标准范围
(RVE = 用于S.L.刨花的高速搅拌机/RVI = 用于C.L.刨花的高速搅拌机)

类型	直径 mm	长度 mm	体积 l	容量		安装功率 (kW/极点)		冷却系统		
				最小 t/h	最大 t/h	半壳打开	主电机	l/h	kcal/h [1]	kW [1]
RVE/RVI 1.5	296	1.250	86	0,3	1,5	0	18.5/4	1.500	10.500	13
RVE/RVI 3.5	380	1.470	167	0,5	3,5	0	22/4	2.400	16.800	20
RVE/RVI 6	440	1.680	255	1,0	6,0	0	30/4	3.000	21.000	25
RVE/RVI 8	480	1.980	358	1,5	8,0	0	45/4	4.000	28.000	33
RVE/RVI 12	530	2.210	488	2,0	12,0	0	55/4	5.000	35.000	41
RVE/RVI 16	600	2.200	622	3,0	16,0	0	75/4	6.000	42.000	49
RVE/RVI 20	700	2.200	847	4,0	20,0	0	90/4	7.500	52.500	62
RVE/RVI 30	800	2.680	1.347	5,0	30,0	2,2/4	132/4	12.000	84.000	98
RVE/RVI 40	800	4.000	2.011	6,0	40,0	2,2/4	160/4	12.500	87.500	102

[1] 根据刨花温度 = 65°C和 $\Delta t = 7^\circ\text{C}$ -

以上数据不具有约束力，仅供参考



CMC TEXPAN

Machinery and Technology

Via Rodigari, 10 - 24020 Colzate (BG) - Italy
Phone +39 035 737111 - Fax +39 035 714449
info@cmc-texpan.com
www.cmc-texpan.com

辛北尔康普集团成员